

# Schweißzertifikat

**1090-2.00218.GSIDu.2014.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |  |
|---|--|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Hörnemann GmbH<br/>Niederlassung West</b>   |
|   | <b>Am Blaufuß 28<br/>46485 Wesel<br/>DEUTSCHLAND</b>   |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>  |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>   |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135 (teilmechanisch), 141  |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3<br>8.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4 |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Dipl.-Ing. Helmut Meinhart, EWE geb. am: 07.01.1943  |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -  |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.    |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 31.10.2014   |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 25.11.2023   |
| <b>Bemerkungen</b>  | -  |

**Ausstellungsort/-datum** Duisburg, 07.12.2020  
Lukosz/DR

  
Dipl.-Ing. Mährlein  
Leiter der Prüfstelle